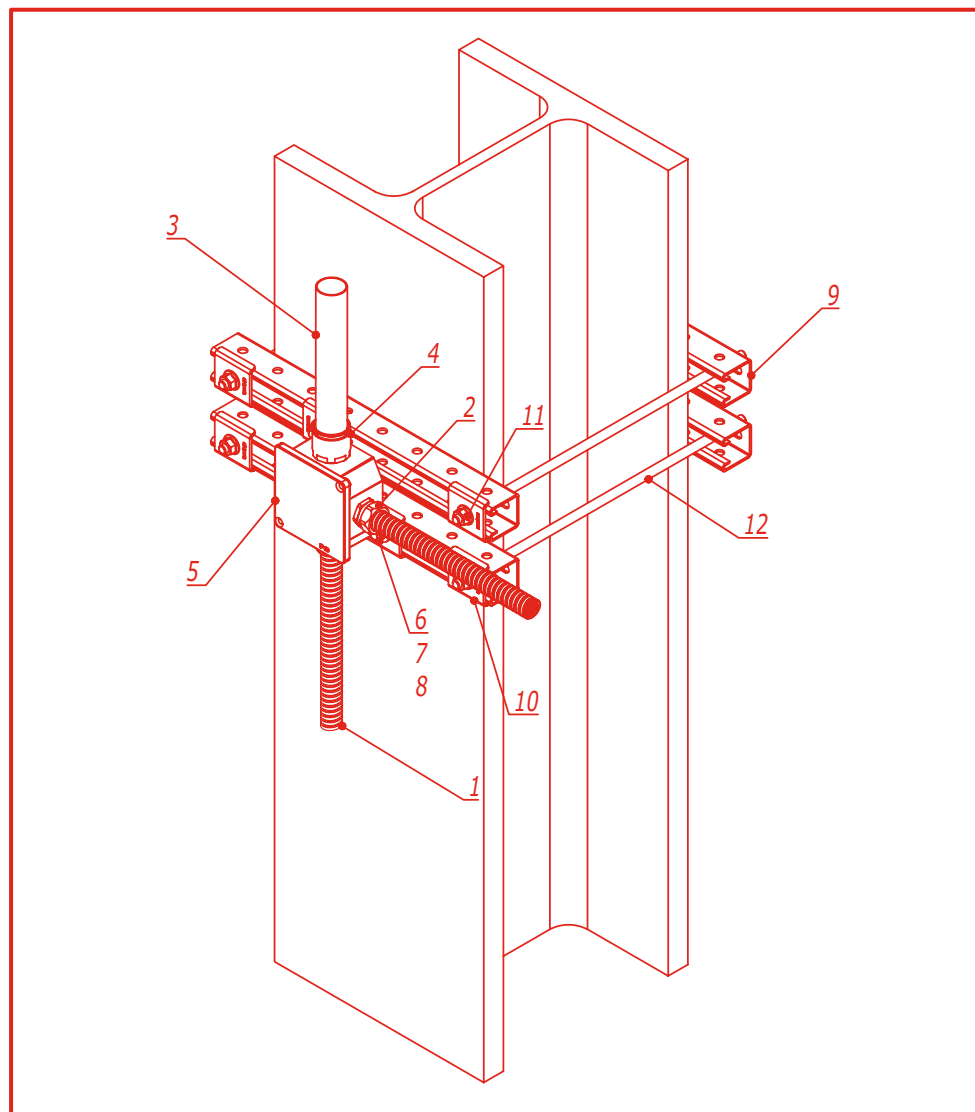




Типовой альбом DKC-2024.Cosmec

Система металлических труб
и металлорукава Cosmec

АО "ДКС"



О компании ДКС



Компания ДКС, основанная в августе 1998 года, на сегодняшний день входит в число крупнейших производителей кабеленесущих систем и электрощитового оборудования в России и Европе. Развивая свое производство, дистрибьюторскую сеть и новые направления, ДКС выполняет миссию по обеспечению мирового рынка электротехнических изделий высококачественной продукцией.

Импортное оборудование, квалифицированные специалисты, превосходное сырье позволили ДКС с первых дней представлять на рынке первоклассную продукцию, которая отвечает самым современным требованиям мировых стандартов.

Ассортимент

Номенклатура ДКС насчитывает более 40000 компонентов и аксессуаров, объединенных в несколько основных групп: кабельные каналы, металлические и пластиковые трубы, металлические и пластиковые лотки, низковольтное оборудование, системы для кондиционирования, шинопроводы, молниезащита и заземление. Многие продукты, производимые компанией ДКС, являются инновационными для электротехнического рынка. Благодаря активной работе по исследованию и разработке новых материалов и продуктов, ДКС обладает обширным перечнем собственных патентов.

География

Производственные и складские комплексы ДКС расположены в России, Украине, Италии, Венгрии и Румынии. Региональные представительства компании работают в крупнейших городах России, а также СНГ и Европы.

Политика продаж

ДКС работает с широкой сетью дистрибьюторов, не осуществляя прямых продаж конечным пользователям. Сбалансированная сбытовая политика компании позволяет обеспечивать постоянное присутствие продукции на рынке и своевременно регулировать уровень цен.

Поддержка партнеров

Мы регулярно проводим семинары и технические консультации для своих дистрибьюторов и их клиентов. Каждый партнер получает персональный подход, а также маркетинговую поддержку со стороны компании.

Качество

Успешно проводимая ДКС регулярная сертификация системы менеджмента качества (СМК) на соответствие международному стандарту ISO 9001 отражает стремление к постоянному улучшению процессов управления и производства, ориентацию на мировые стандарты. Продукция ДКС является ориентиром качества для всей отрасли.

Социальная политика

Мы убеждены, что для того, чтобы динамично развиваться, необходимо активно участвовать в жизни своих сотрудников и электротехнической отрасли в целом. ДКС открывает новые проекты для ВУЗов, поддерживает молодых талантливых специалистов, активно участвует в повышении культуры монтажа.

Отраслевые решения

Компания ДКС располагает собственной инженерной службой, которая оказывает поддержку партнерам при подготовке сложных проектов по созданию кабельных трасс внутри и снаружи производственных, торговых и жилых помещений. Нашими специалистами накоплен значительный опыт отраслевых решений в нефтегазовой отрасли, телекоммуникациях, инфраструктурных проектах и многих других областях.

Компания ДКС разработала специальный "Альбом типовых решений" для прокладки кабеленесущих трасс на основе металлических кабельных лотков собственного производства. Типовые решения, представленные в данном Альбоме, наиболее универсальны в плане использования, так как применяются в большинстве проектов промышленного, коммерческого и гражданского строительства.

Проекты

Предпочтение продукции ДКС было отдано при поставках на многие значимые объекты, в том числе: Московский Кремль, МИД РФ, резиденция Президента РФ "Горки-9", нефтепровод ВСТО "Транснефть", заводы "Toyota", "Nissan", "Renault-Автофрамос", аэропорт "Шереметьево", спортивные сооружения корпорации "Олимпстрой" в Красной Поляне (Сочи), здание Верховной Рады (Киев, Украина), Укрсоцбанк (Киев, Украина), Национальный театр (Милан, Италия), музей Науки и Техники (Милан, Италия), аэропорт "Orio al Serio" (Бергамо, Италия), метро г. Лозанна (Швейцария), заводы Alstom (Каир, Египет).

АО "ДКС "

*Типовой альбом ДКС-2024.Cosmes
"Система металлических труб и металлорукава Cosmes"*

Москва 2024

Обозначение	Наименование	стр.
DKC-2024.CMS.C	Содержание	1
DKC-2024.CMS.ПЗ	Пояснительная записка	2
DKC-2024.CMS.01	Соединение "труба-труба"	3
DKC-2024.CMS.02	Соединение "труба-коробка"	4
DKC-2024.CMS.03	Соединение "металлорукав-труба"	5
DKC-2024.CMS.04	Соединение "металлорукав-металлорукав" с помощью ниппеля	6
DKC-2024.CMS.05	Соединение "металлорукав-металлорукав" с помощью соединительной втулки	7
DKC-2024.CMS.06	Соединение "металлорукав-коробка"	8
DKC-2024.CMS.07	Соединение "металлорукав-коробка" с фиксацией стальной оплетки	9
DKC-2024.CMS.08	Соединение металлорукава в герметичной изоляции с помощью уплотнительной муфты	10
DKC-2024.CMS.09	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя одностороннего на консоли	11
DKC-2024.CMS.10	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя одностороннего на подвесе	12
DKC-2024.CMS.11	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью хомута с приварной гайкой	13
DKC-2024.CMS.12	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя с крышкой	14
DKC-2024.CMS.13	Узел по организации соединения распределительной коробки на лотке с помощью металлорукава	15
DKC-2024.CMS.14	Узел по организации соединения распределительной коробки на кирпичном основании	16
DKC-2024.CMS.15	Узел по организации соединения распределительной коробки на металлической балке	17
DKC-2024.CMS.16	Заземление металлических труб	18

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

						DKC-2024.CMS.C		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата		Стадия	Лист
						Содержание		Листов
								1
								

1. Назначение и область применения

Система металлических труб для электропроводки предназначена для надежной защиты кабелей в промышленном оборудовании, транспортной инфраструктуре, а также социальном и коммерческом строительстве.

Материал труб без покрытия является негорючим и применяется в сферах, где необходимо обеспечить термическую стойкость и защиту от механических повреждений.

Высокая гибкость, износостойкость, устойчивость к ударным нагрузкам, ультрафиолету, агрессивному воздействию масел, растворителей и различных видов топлива, защита от электромагнитного воздействия – неоспоримые преимущества системы металлических труб.

Система металлорукавов в герметичной изоляции и жестких труб с использованием запатентованных аксессуаров быстрой фиксации обеспечивают легкость и высокую скорость монтажа благодаря самозажимным креплениям. Степень защиты от пыли и влаги при этом достигает IP66/IP67 без дополнительных аксессуаров.

2. Состав системы

ТУ 4833-051-47022248-2016 СИСТЕМА РУКАВОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ

ТУ 4833-041-47022248-2014 СИСТЕМА ЖЕСТКИХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ

3. Требование к монтажу

- Используйте два ключа при затягивании резьбовых соединений.
- Соблюдайте минимальный радиус изгиба изделия.
- Избегайте излишне крутого провиса или изгиба вблизи от фитингов. Используйте жесткие переходы из труб в местах сильного перегиба для устранения сильного напряжения металлорукава в местах сгиба.
- Не допускайте смещения от основной оси (металлорукав должен лежать в одной плоскости).
- Направление перемещения и изгиба металлорукава должно лежать в одной плоскости. Избегайте перекручивания.
- Избегайте изгиба металлорукава слишком близко от окончаний.
- Устанавливайте металлорукав, избегая контакта со стеной при максимальном его растяжении.
- При установке металлорукава необходимо соблюдать допустимый радиус изгиба. Излишний изгиб или растяжение металлорукава недопустимы.
- Устанавливайте металлорукав под правильным углом по направлению к вибрации.
- Если при вибрации происходит сжатие-растяжение металлорукава в двух направлениях, необходимо установить 2 рукава под углом 90° друг к другу.

4. Нормативные документы

ГОСТ 14254-2015 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (п 1.1.6, 5.16)

ГОСТ 20.57.406-81 Комплексная система контроля качества. Изделия электронной техники, квантовой электроники и электротехнические. Методы испытаний (п 5.6–5.10)

ГОСТ 23216-78 Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний (1.5.2)

ГОСТ 27483-87 Испытания на пожароопасность. Методы испытаний. Испытания нагретой проволокой (п 2.2, 5.21, 5.21.1)

ГОСТ 28779-90 (МЭК 707) Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения воспламеняемости под воздействием источника зажигания (п 2.2, 5.21, 5.21.2)

ГОСТ 5632-2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки (п 1.2.3)

ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент (п 1.2.2, 1.2.4)

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (п Введение, 1.1.4, 1.4.7, 5.8, 6.2–6.4, 8.5)

ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014 Системы кабелепроводов для электрических установок. Часть 1. Общие требования (п 1.1.3, 1.1.7.1-1.1.7.3, 1.1.8, 1.1.9, 1.1.12, 2.1, 5.11-5.13, 5.17, 5.18, приложение В)

ГОСТ Р МЭК 61386.22-2014 Трубные системы для прокладки кабелей. Часть 22. Гибкие трубные системы (П 1.1.7.5, 5.15)

ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015 Трубные системы для прокладки кабелей. Часть 23. Трубные системы повышенной гибкости (П 1.1.3, 1.1.5, 1.1.7.4, 5.14)

СанПин 2.1.3684-21 Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территории городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению населения, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий (п 3.4)

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №
--------------	----------------	---------------

						DKC-2024.CMS.ПЗ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
									1
							DKC		

Таблица подбора аксессуаров
для оцинкованных жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира)	Муфта соединительная "труба-труба"
16	6008-16L3	6110-16N
20	6008-20L3	6110-20N
25	6008-25L3	6110-25N
32	6008-32L3	6110-32N
40	6008-40L3	6110-40
50	6008-50L3	6110-50
63	6008-63L3	6110-63N

Таблица подбора аксессуаров
для нержавеющей жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная AISI 304	Труба жесткая стальная AISI 316L	Муфта соединительная "труба-труба" AISI 303
16	6700-16L3	6700A-16L3	6110-16X
20	6700-20L3	6700A-20L3	6110-20X
25	6700-25L3	6700A-25L3	6110-25X
32	6700-32L3	6700A-32L3	6110-32X
40	6700-40L3	6700A-40L3	6110-40X
50	6700-50L3	6700A-50L3	6110-50X

Инструкция по монтажу аксессуаров на трубу.

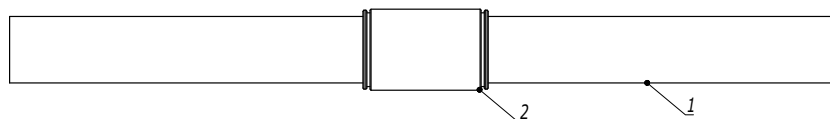
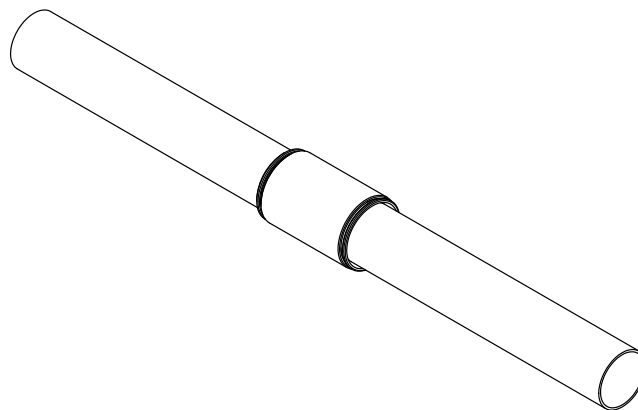
- Подготовить аксессуары и трубу необходимого размера. Есть два способа разрезать трубу:
 - при помощи ножовки по металлу или сабельной пилы;
 - использовать труборез.
 (Обращаем ваше внимание, что применение УШМ влечет за собой нагрев и разрушение защитного покрытия трубы)
- Обработать трубу от заусенцев
- Надеть соединительную муфту на трубу простым защелкиванием
- Выполнить стыковку аксессуара с трубой или монтажной коробкой

DKC-2024.CMS.01

Соединение "труба-труба"

Стадия Лист Листов
1

DKC



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1	
			2	Муфта "труба-труба", IP66/IP67, никелированная латунь	6110-**N	1	

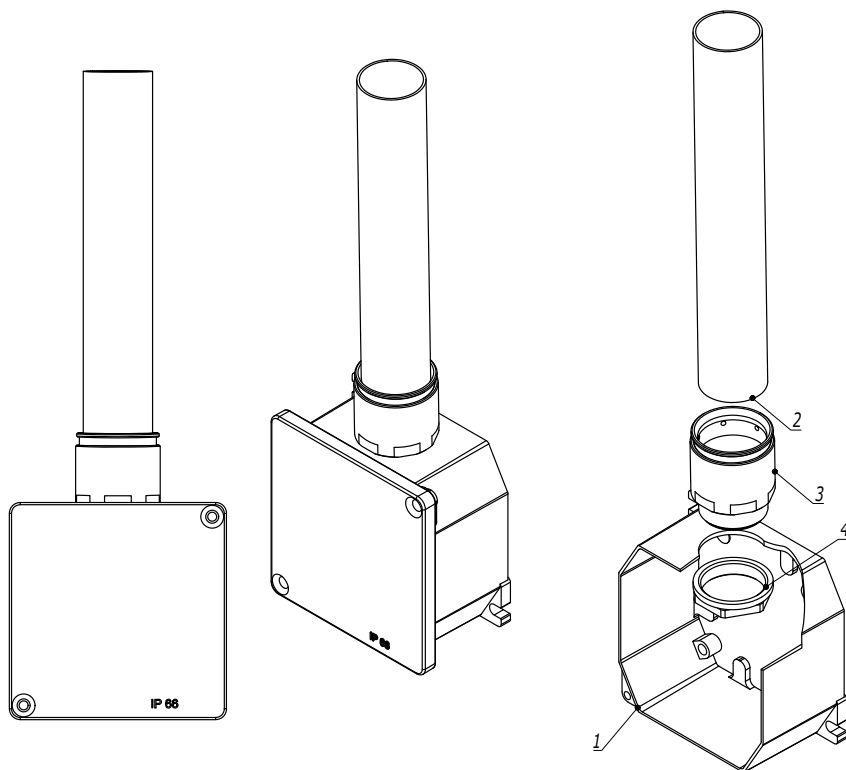


Таблица подбора аксессуаров
для оцинкованных жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная "Сталь, оцинкованная по методу Сендимира"	Муфта "труба-коробка", с наружной резьбой	Муфта "труба-коробка" внутренней резьбой
16	6008-16L3	6111-A16N	6112-A16
20	6008-20L3	6111-A20N	6112-A20
25	6008-25L3	6111-A25N	6112-A25
32	6008-32L3	6111-A32N	6112-A32
40	6008-40L3	6111-A40	6112-A40
50	6008-50L3	6111-A50	6112-A50
63	6008-63L3	6111-A63N	6112-A63N

Таблица подбора аксессуаров
для нержавеющей жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная AISI 304	Труба жесткая стальная AISI 316L	Муфта "труба-коробка", с наружной резьбой (AISI 303)	Муфта "труба-коробка" внутр. резьбой (AISI 303)
16	6700-16L3	6700A-16L3	6111-16X	6112-16X
20	6700-20L3	6700A-20L3	6111-20X	6112-20X
25	6700-25L3	6700A-25L3	6111-25X	6112-25X
32	6700-32L3	6700A-32L3	6111-32X	6112-32X
40	6700-40L3	6700A-40L3	6111-40X	6112-40X
50	6700-50L3	6700A-50L3	6111-50X	6112-50X

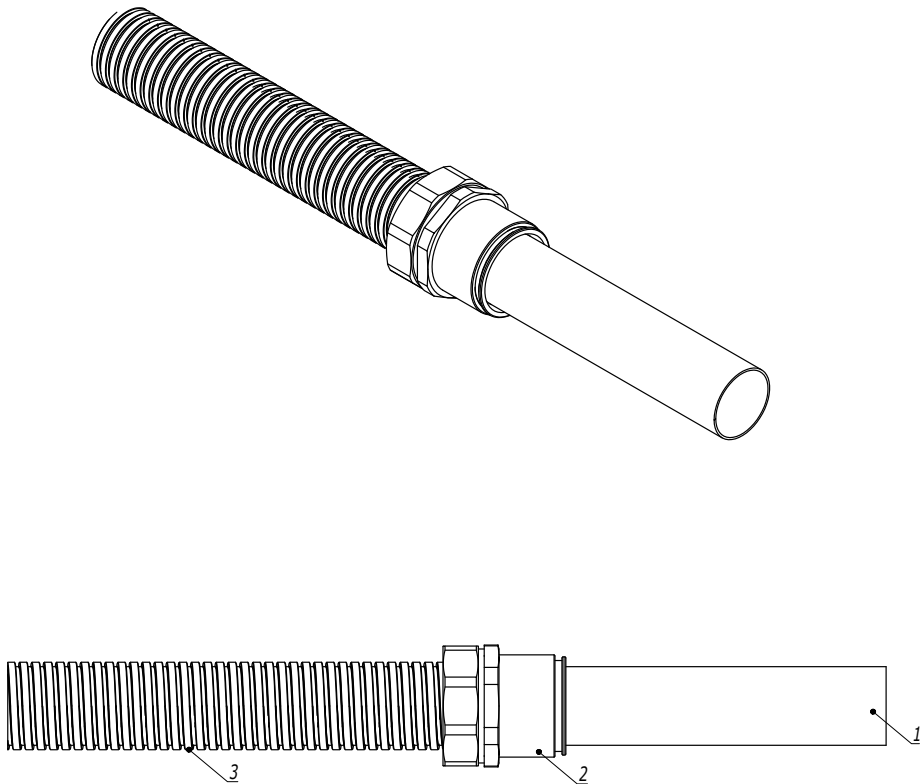
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №			
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	1		
2	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1		
3	Муфта "труба-коробка", IP66/IP67, никелированная латунь	6111-A**	1		
4	Гайка никелированная латунь	6006-**A	1		

1. Муфту "труба-коробка", можно дополнительно укомплектовать уплотнительной прокладкой IP67 код 6060-****

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2024.CMS.02		
						Соединение "труба-коробка"	Стадия	Лист
								Листов
								1
							DKC	

Таблица подбора переходников с металлорукава на жесткую металлическую трубу

Номинальный диаметр трубы, мм	Номинальный диаметр металлорукава, мм	Никелированная латунь	Нержавеющая сталь AISI 303
16	10	6117-10N	-
16	12	6117-12N	-
16	15	6117-16N	-
20	15	6117-20N	6117X20N
20	20	6117-2020	-
25	20	6117-25N	6117X25N
25	26	6117-2527	-
32	26	6117-32N	6117X32N
32	35	6117-3235	-
40	35	6117-4035	6117X4035
40	40	6117-40	-
50	40	6117-5040	6117X5040
50	50	6117-50	-
63	50	6117-63N	-



- Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.
1. Вначале наденьте на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
 2. Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
 3. Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
 4. Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №					
			Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1	
			2	Муфта "металлорукав-труба", IP66/IP67, никелированная латунь	6117-**N	1	
			3	Металлорукав		1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2024.CMS.03		
Соединение "металлорукав-труба"						Стадия	Лист	Листов
								1
						DKC		

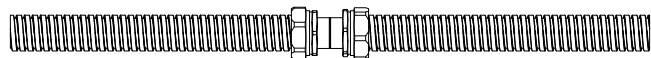
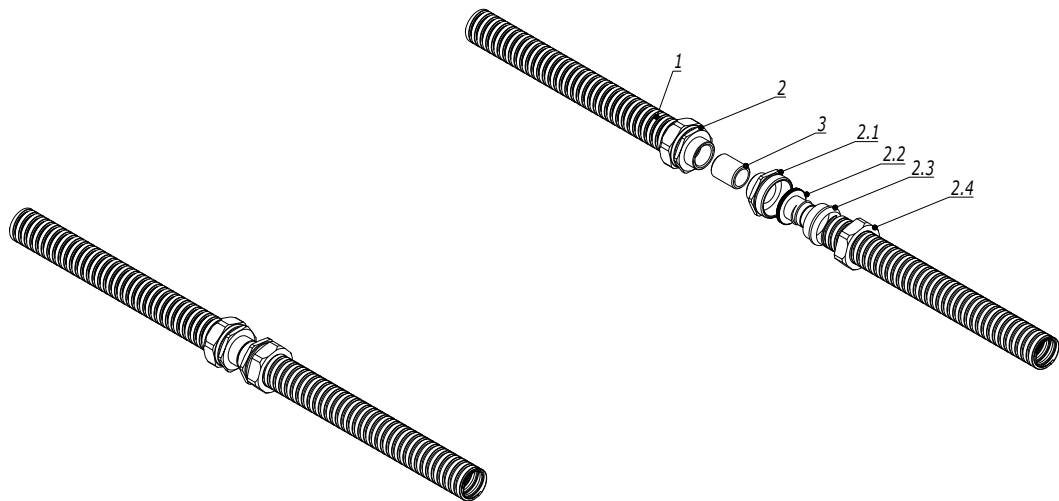


Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфта "металлоукав-коробка" с внутренней резьбой	Ниппель
12	6015-12A	6051-16A
15	6015-20	6051-20
20	6015-25	6051-25
26	6015-32A	6051-32A
35	6015-4035	6051-40
40	6015-5040	6051-50
50	6015-6350	6051-63

Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.

- Подготовить аксессуары и отрезок металлорукава необходимого размера. Разрезать металлорукав можно двумя способами:
 - при помощи ножовки по металлу или сабельной пилы. Для данного способа, рекомендуем зажать металлорукав в тиски;
 - в необходимом месте сгибаем и продолжаем прикладывать усилие до того момента пока металлорукав не распустится. Используя ножницы по металлу отрезаем ленту под углом 45°. (Обращаем ваше внимание, что применение УШМ влечет за собой нагрев и разрушение защитного покрытия трубы)
- Потом надените на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
- Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
- Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
- Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

№	Взаим. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.					
				Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
				1	Металлорукав		2	
				2	Муфта "металлорукав-коробка", внутренняя резьба	6015-****	2	
				2.1	Корпус муфты		2	
				2.2	Втулка		2	
				2.3	Зажимное кольцо из полиамида		2	
				2.4	Зажимная гайка		2	
				3	Ниппель, никелированная латунь	6051-**А	1	



Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфта "металлорукав-коробка" с наружной резьбой	Втулка соединительная
12	6014-16А	6003-16А
15	6014-1616	6003-16А
20	6014-2020	6003-20
26	6014-2527	6003-25
35	6014-4035	6003-40
40	6014-5040	6003-50
50	6014-6350	6003-63

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №					
			Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Металлорукав		2	
			2	Муфта "металлорукав-коробка" с наружной резьбой	6014-****	2	
			2.1	Корпус муфты		2	
			2.2	Втулка		2	
			2.3	Зажимное кольцо из полиамида		2	
			2.4	Зажимная гайка		2	
			3	Втулка соединительная, никелированная латунь	6003-**-	1	

Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.

1. Подготовить аксессуары и отрезок металлорукава необходимого размера. Разрезать металлорукав можно двумя способами:
 - при помощи ножовки по металлу или сабельной пилы. Для данного способа, рекомендуем зажать металлорукав в тиски;
 - в необходимом месте сгибаем и продолжаем прикладывать усилие до того момента пока металлорукав не распустится. Используя ножницы по металлу отрезаем ленту под углом 45°.(Обращаем ваше внимание, что применение УШМ влечет за собой нагрев и разрушение защитного покрытия трубы)
2. Потом надените на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
3. Винтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
4. Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
5. Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

						DKC-2024.CMS.05			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Соединение "металлорукав-металлорукав" с помощью соединительной втулки	Стадия	Лист	Листов
									1
									

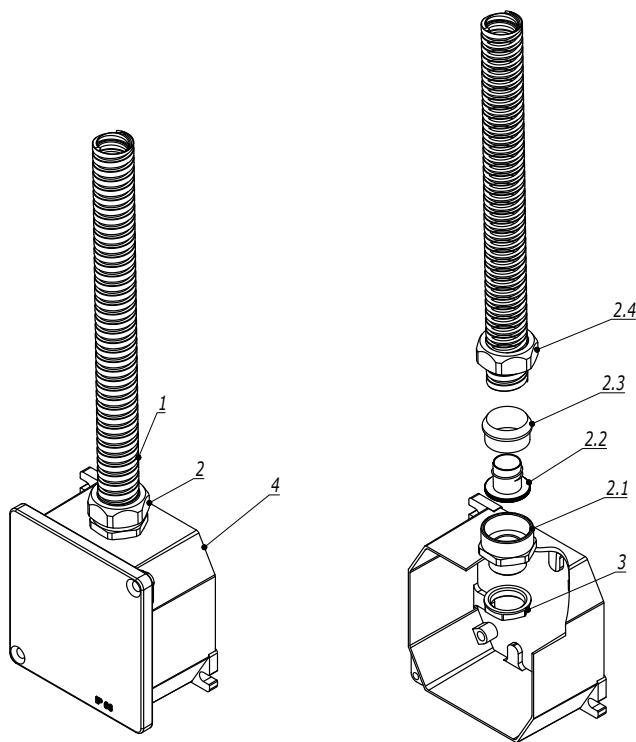


Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфта "металлорукав-коробка" с наружной резьбой	Муфта "металлорукав-коробка" поворотная с наружной резьбой	Муфта "металлорукав-коробка" с внутренней резьбой
10	6014-1016	6014-1016G	6015-10A
12	6014-16A	6014-1216G	6015-12A
15	6014-1616	-	6015-16A
15	6014-20A	6014-20G	6015-20
20	6014-2020	-	6015-2020
20	6014-25A	6014-25G	6015-25
26	6014-2527	-	6015-2527
26	6014-32A	-	6015-32A
35	-	-	6015-3235
35	6014-4035	6014-4035G	6015-4035
40	6014-40A	-	6015-40
40	6014-5040	6014-5040G	6015-5040
50	6014-50A	-	6015-50
50	6014-6350	6014-6350G	6015-6350

Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	1	Металлорукав		1	
	2	Муфта "металлорукав-коробка" поворотная с наружной резьбой	6014-***G	1	
	2.1	Корпус муфты		1	
	2.2	Втулка		1	
	2.3	Зажимное кольцо из полиамида		1	
Инв. № подл.	2.4	Зажимная гайка		1	
	3	Гайка никелированная латунь	6006-**A	1	
	4	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	1	

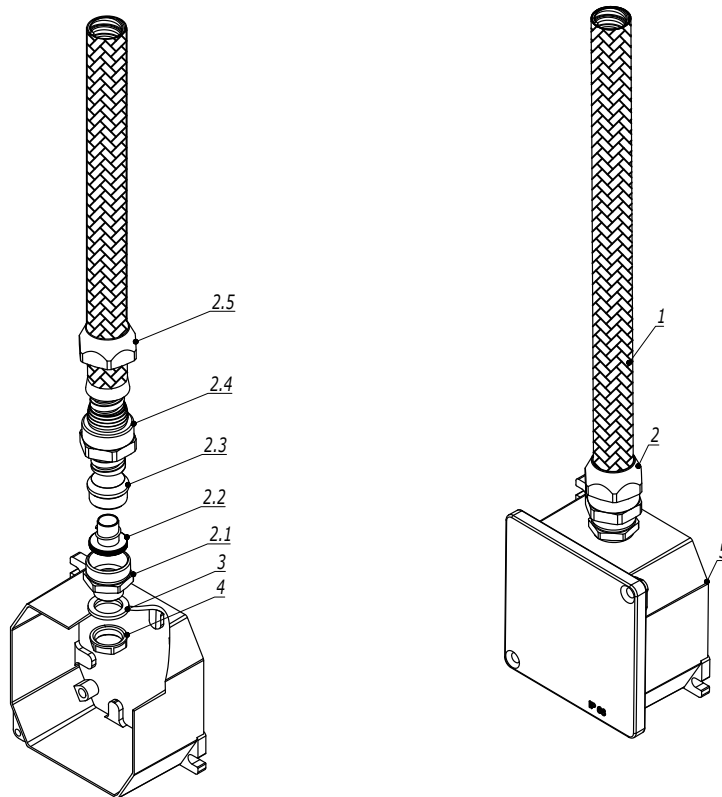
Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.

1. Вначале наденьте на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
2. Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
3. Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
4. Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

						DKC-2024.CMS.06			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Соединение "металлорукав-коробка"	Стадия	Лист	Листов
									1
									

Таблица подбора аксессуаров для металлорукава в стальной оплетке

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфты двойной фиксации для металлорукава в стальной оплетке	
	с гладкой изоляцией (серия 607ETX)	в герметичной изоляции, (серия 607IT)
10	T06014-1016	T16014-1016
12	T06014-16A	T16014-16A
15	T06014-20A	T16014-20A
20	T06014-2020	T16014-2020
20	T06014-25A	T16014-25A
26	T06014-32A	T16014-32A
35	T06014-4035	T16014-4035
40	T06014-40A	T16014-40A
40	T06014-5040	T16014-5040
50	T06014-50A	T16014-50A
50	T06014-6350	T16014-6350



Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.

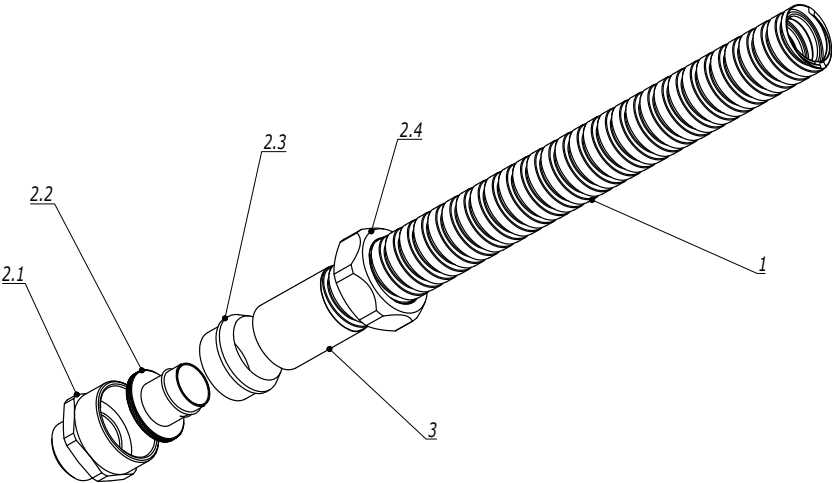
- Вначале следует надеть на металлорукав зажимную гайку
- Установить промежуточный корпус под оплетку, предварительно удалив скотч с металлорукава (для облегчения резки металлорукава в оплетке рекомендуем плотно обмотать место реза самоклеящейся лентой или скотчем до начала работ). Плотно зафиксировать гайку и промежуточный корпус между собой, тем самым закрепив оплетку металлорукава в аксессуаре
- При использовании металлорукава в гладкой оболочке – перейти к пункту 4. При использовании герметичного металлорукава необходимо накрутить на край уплотнительную муфту для металлорукава для получения герметичного соединения. Совет: сдвиньте оплетку от края для удобства монтажа уплотнительной муфты
- Наденьте зажимное уплотнительное кольцо красного цвета на металлорукав. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
- Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
- Сдвиньте гайку, промежуточный корпус и уплотнительное кольцо на край металлорукава
- Соедините промежуточный корпус и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку, промежуточный корпус и корпус муфты для получения заявленной степени IP и надежности фиксации оплетки металлорукава

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Металлорукав в стальной оплетке		1	
2	Муфта двойной фиксации для металлорукава в стальной оплетке	T*6014-****	1	
2.1	Корпус муфты		1	
2.2	Втулка		1	
2.3	Зажимное кольцо из полиамида		1	
2.4	Промежуточный корпус		1	
2.5	Зажимная гайка		1	
3	Уплотнительная прокладка		1	
4	Гайка никелированная латунь	6006-**A	1	
5	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2024.CMS.07			
						Соединение "металлорукав-коробка" с фиксацией стальной оплетки	Стация	Лист	Листов
									1
							DKC		

Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Металлорукав в герметичной ПВХ-изоляции	Металлорукав в ПВХ-изоляции, в оплетке из оцинкованной стали	Уплотнительная муфта для металлорукава в герметичной изоляции
10	6071R-010	6071T-010	66BTP10
12	6071R-012	6071T-012	66BTP12
15	6071R-015	6071T-016	66BTP16
20	6071R-020	6071T-022	66BTP22
26	6071R-027	6071T-032	66BTP32
35	6071R-035	6071T-038	66BTP38
40	6071R-040	6071T-040	66BTP40
50	6071R-050	6071T-050	66BTP50



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	1	Металлорукав в герметичной изоляции		1	серия 6071 и 6071T
	2	Муфта "металлорукав-коробка"		1	
	2.1	Корпус муфты		1	
	2.2	Втулка		1	
Инв. № подл.	2.3	Зажимное кольцо из полиамида		1	
	2.4	Зажимная гайка		1	
	3	Уплотнительная муфта для металлорукава в герметичной изоляции	66BTP**	1	

1. Уплотнительная муфта повышает уровень герметичности для соединения "металлорукав-коробка" до IP66/ IP67. Используется только с металлорукавами серии 6071 и 6071T

Изм.						DKC-2024.CMS.08		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подпись	Дата	Соединение металлорукава в герметичной изоляции с помощью уплотнительной муфты	Стадия	Лист
								Листов
								1
							DKC	

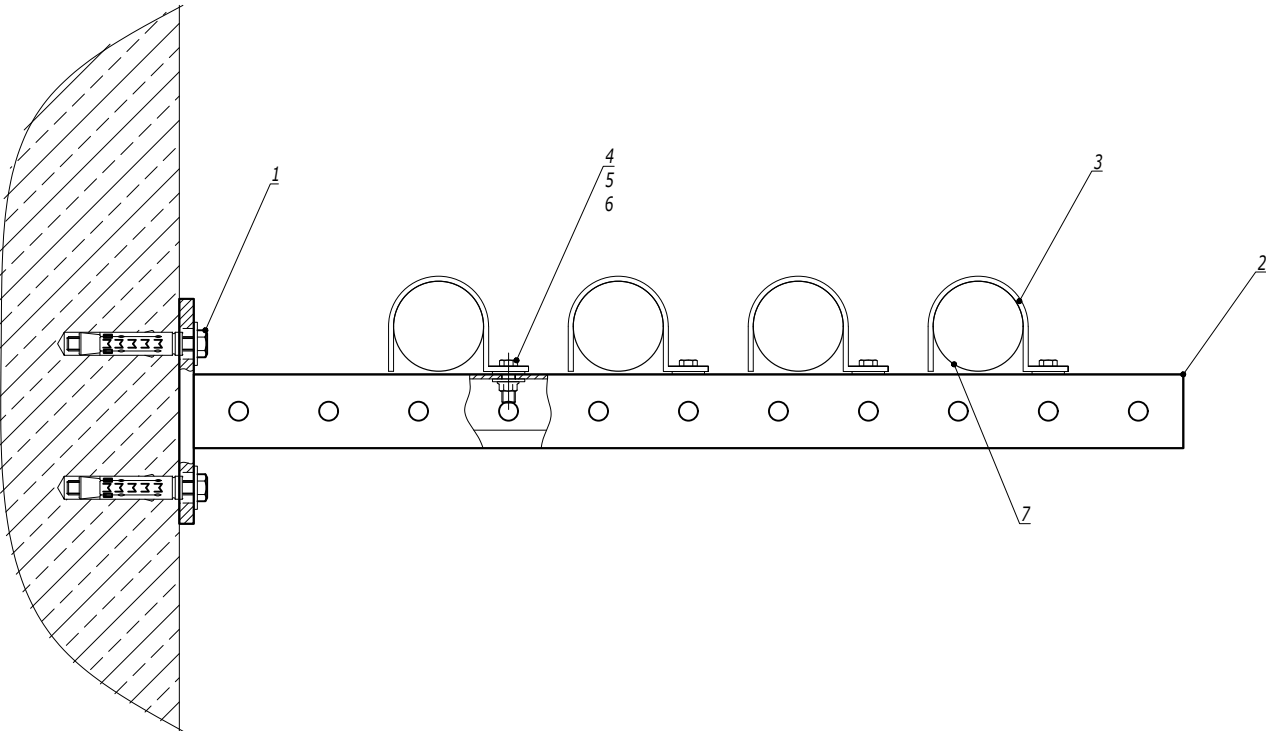


Таблица подбора односторонних держателей для жестких металлических труб

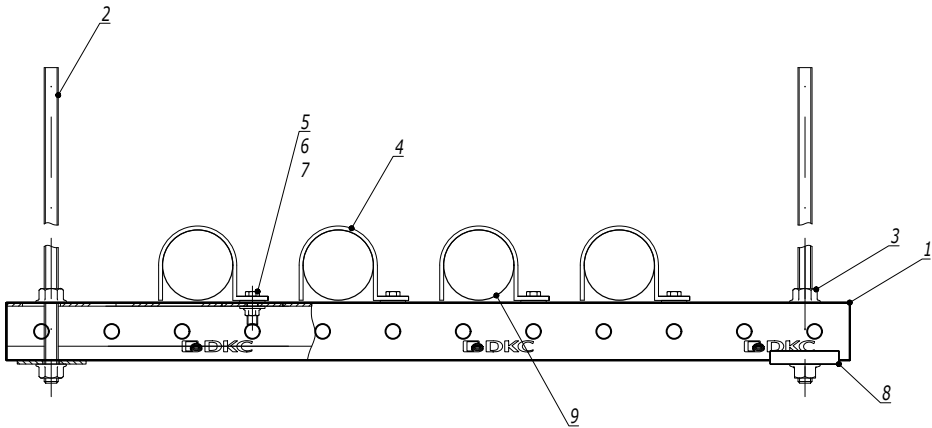
Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендимира)	Держатель оцинкованный односторонний
16	6008-16L3	53332
20	6008-20L3	53333
25	6008-25L3	53334
32	6008-32L3	53346
40	6008-40L3	53347
50	6008-50L3	53348

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Анкер стандартный М10			DKC-2018.M5.01
2	Консоль из С-образного профиля			
3	Держатель оцинкованный односторонний	533**	n	
4	Болт с шестигранной головкой М6х20	СМ020620	n*1	
5	Шайба М6 кузовная DIN9021	СМ120600	n*2	
6	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6	СМ100600	n*1	
7	Труба стальная жесткая	6008-**L3		

							DKC-2024.CMS.09		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя одностороннего на консоли		
							Стадия	Лист	Листов
									1
							DKC		

Таблица подбора односторонних держателей для жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендимира)	Держатель оцинкованный односторонний
16	6008-16L3	53341
20	6008-20L3	53342
25	6008-25L3	53344
32	6008-32L3	53345
40	6008-40L3	53346
50	6008-50L3	53347



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Профиль С-образный	ВРМ41**		
			2	Шпилька резьбовая	СМ20****		
			3	Гайка с насечкой DIN 6923	СМ10****		
			4	Держатель оцинкованный односторонний	533**	п	
			5	Болт с шестигранной головкой М6х20	СМ020620	п*1	
			6	Шайба М6 кузовная DIN9021	СМ120600	п*2	
			7	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6	СМ100600	п*1	
			8	Опорная пластина для С-образного профиля	ВНМ4141		
			9	Труба стальная жесткая	6008-**L3		

1. Монтаж к опорной поверхности согласно DKC-2018.M5.01, DKC-2018.M5.03, DKC-2018.M5.04

						DKC-2024.CMS.10			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя одностороннего на подвесе	Стадия	Лист	Листов
									1
									

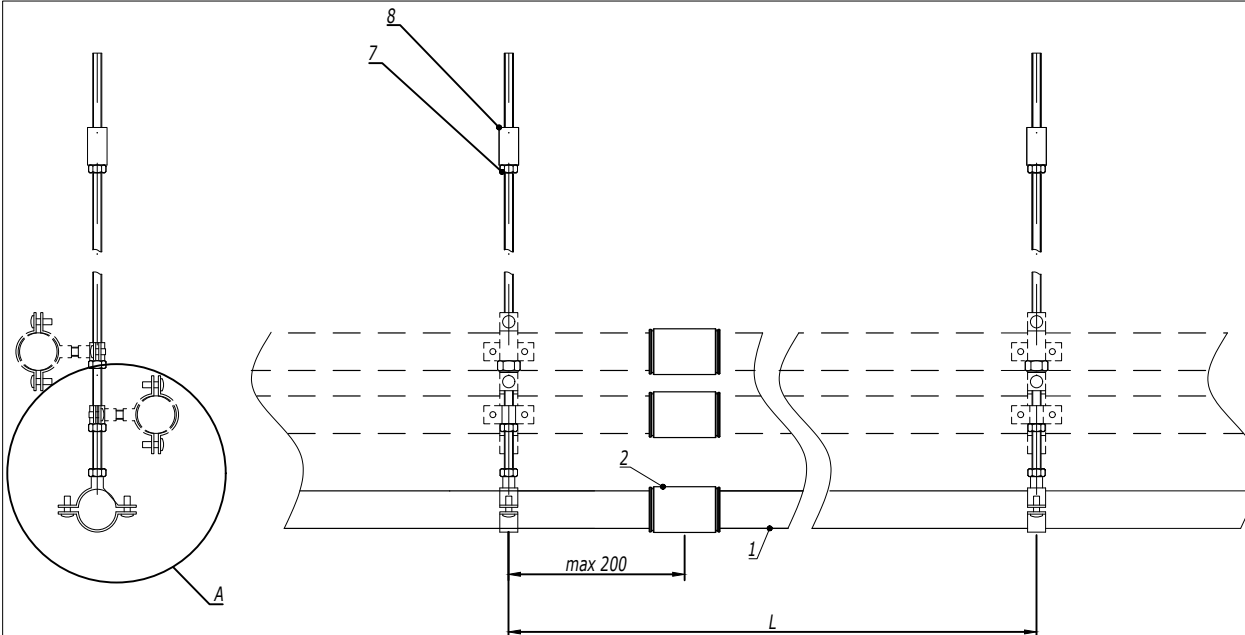
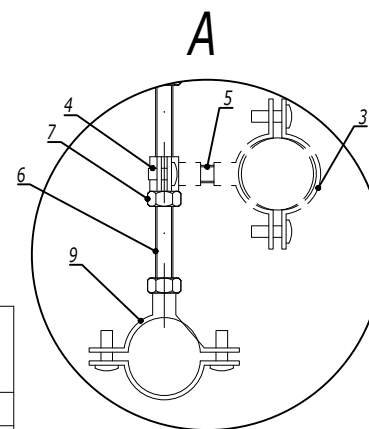


Таблица подбора хомута для оцинкованных жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира)	Хомут стальной с приварной гайкой
16	6008-16L3	6040-P12
20	6008-20L3	6040-P12
25	6008-25L3	6040-P34
32	6008-32L3	6040-P01
40	6008-40L3	6040-P114
50	6008-50L3	6040-P112
63	6008-63L3	6040-P02

Таблица подбора хомута для нержавеющей жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная AISI 304	Труба жесткая стальная AISI 316L	Хомут для тяжелых нагрузок и нержавеющей стали	
			(AISI 304)	(AISI 316L)
16	6700-16L3	6700A-16L3	6040-038	-
20	6700-20L3	6700A-20L3	6040-012	6040-012X
25	6700-25L3	6700A-25L3	6040-034	6040-034X
32	6700-32L3	6700A-32L3	6040-001	6040-001X
40	6700-40L3	6700A-40L3	6040-114	6040-114X
50	6700-50L3	6700A-50L3	6040-112	6040-112X



1. Монтаж к опорной поверхности согласно ДКК-2018.М5.01, ДКК-2018.М5.03, ДКК-2018.М5.04
2. Расстояние L необходимо уточнить в соответствующем ТРМ
3. Поз. 7-8 применяются для соединения шпилек
4. Количество элементов в спецификации указано на один подвес

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Труба стальная жесткая	6008-**L3		
			2	Муфта соединительная "труба-труба"	6110-**		
			3	Хомут стальной с внутренней резьбой	580**	n	
			4	Хомут стальной с внутренней резьбой Ø6мм	58006	n	
			5	Шпилька М6 DIN975/976	CM2006**		
			6	Шпилька DIN975/976	CM20****	1	
			7	Гайка шестигранная DIN934	CM11****	n+1	
			8	Гайка соединительная DIN6334	CM21****	1	
			9	Хомут стальной с приварной гайкой	6040-P**	1	

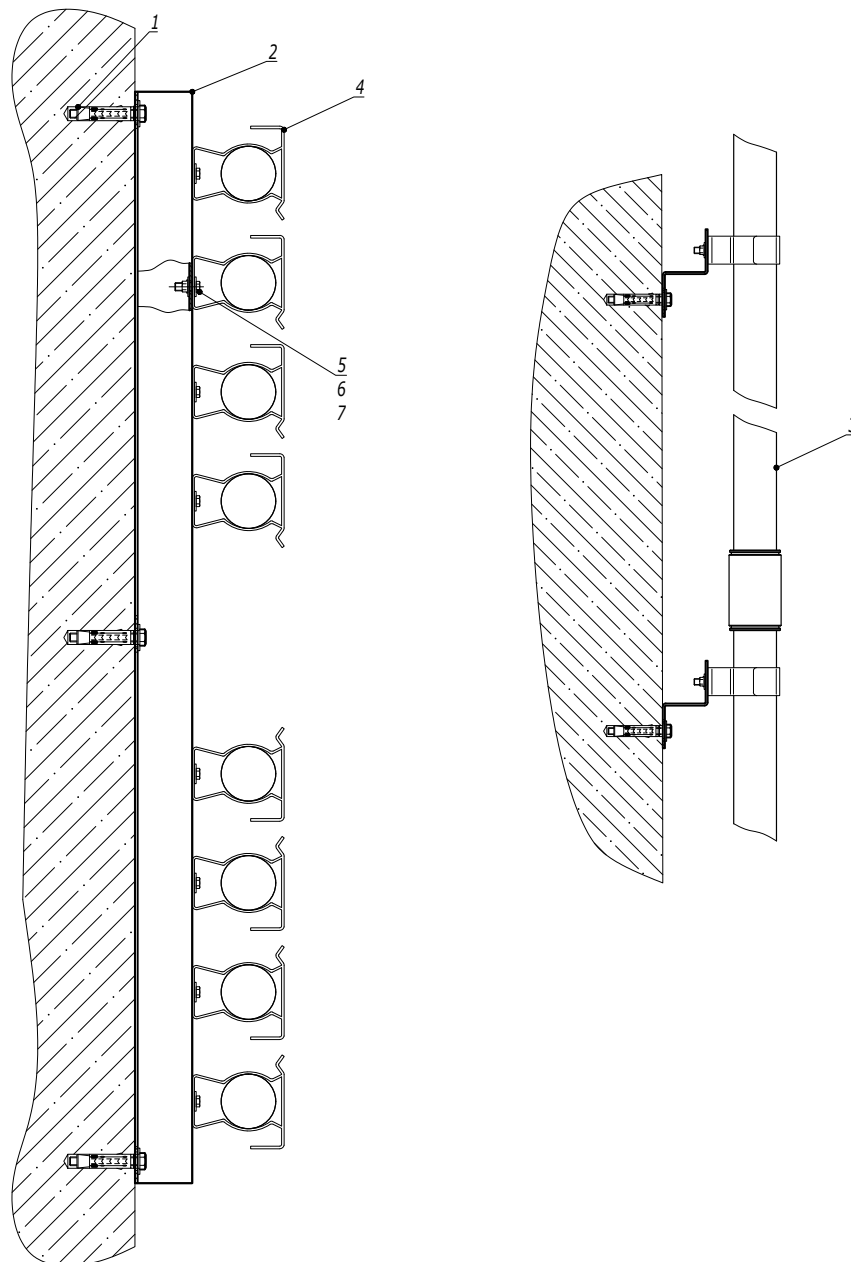
						DKC-2024.CMS.11			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью хомута с приварной гайкой	Стадия	Лист	Листов
									1
									

Таблица подбора держателя с крышкой
для оцинкованных жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира)	Держатель с крышкой, оцинкованная сталь
16	6008-16L3	6044-A16
20	6008-20L3	6044-A20
25	6008-25L3	6044-A25
32	6008-32L3	6044-A32
40	6008-40L3	6044-A40
50	6008-50L3	6044-A50

Таблица подбора держателя с крышкой для
нержавеющих жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная AISI 304	Держатель с крышкой, оцинкованная сталь AISI 304
16	6700-16L3	-
20	6700-20L3	6044-XA20
25	6700-25L3	6044-XA25
32	6700-32L3	6044-XA32
40	6700-40L3	-
50	6700-50L3	-



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Анкер стандартный M10			DKC-2018.M5.01
2	Профиль Z-образный			
3	Труба стальная жесткая	6008-**L3		
4	Держатель с крышкой	6044-A**	n	
5	Болт с шестигранной головкой M6x20	CM020620	n*1	
6	Шайба M6 кузовная DIN9021	CM120600	n*2	
7	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию M6	CM100600	n*1	

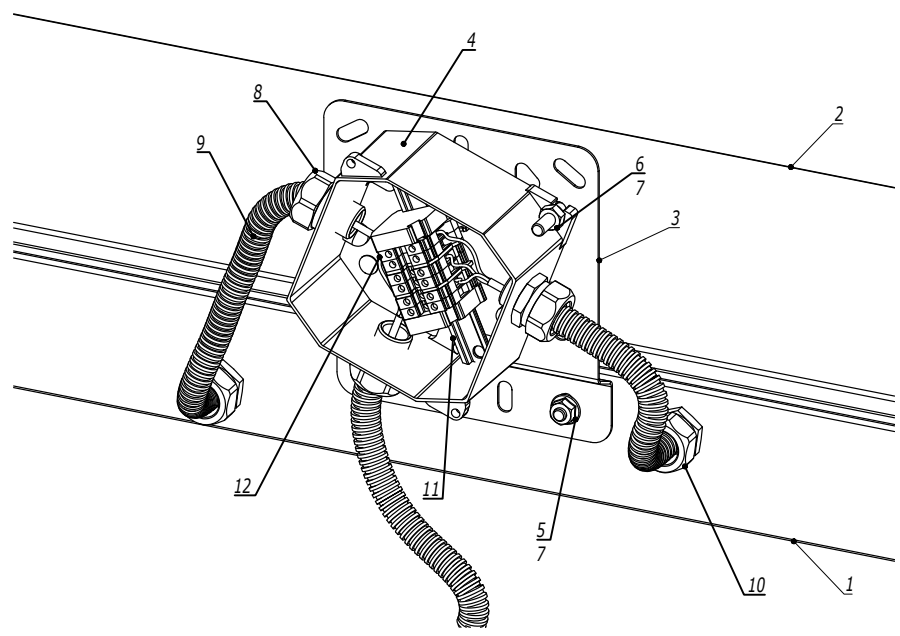
DKC-2024.CMS.12

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Узел по организации прокладки
стальных труб
с помощью держателя с крышкойСтадия Лист Листов
1

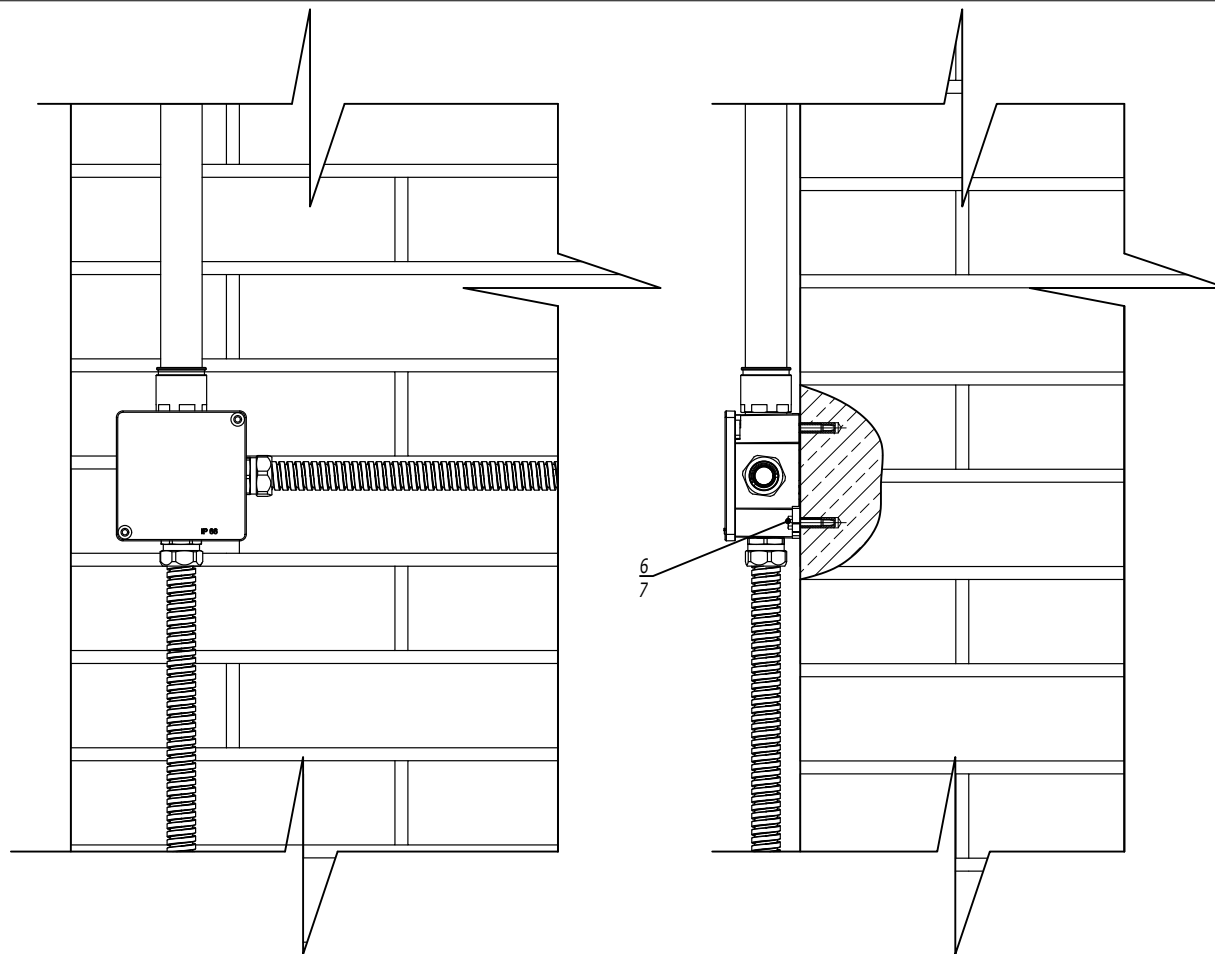
DKC

Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток кабельный			
2	Крышка кабельного лотка			
3	Монтажная пластина	LP3000		
4	Коробка металлическая	653**		
5	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610		
6	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х20 DIN603	СМ010620		
7	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923	СМ100600		
8	Муфта металлорукав-коробка			
9	Металлорукав "Cosmetec"			
10	Гермоввод			
11	DIN-рейка			
12	Клеммник			
DKC-2024.CMS.13				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
				Дата
Узел по организации соединения распределительной коробки на лотке с помощью металлорукава			Стадия	Лист
				Листов
				1
DKC				

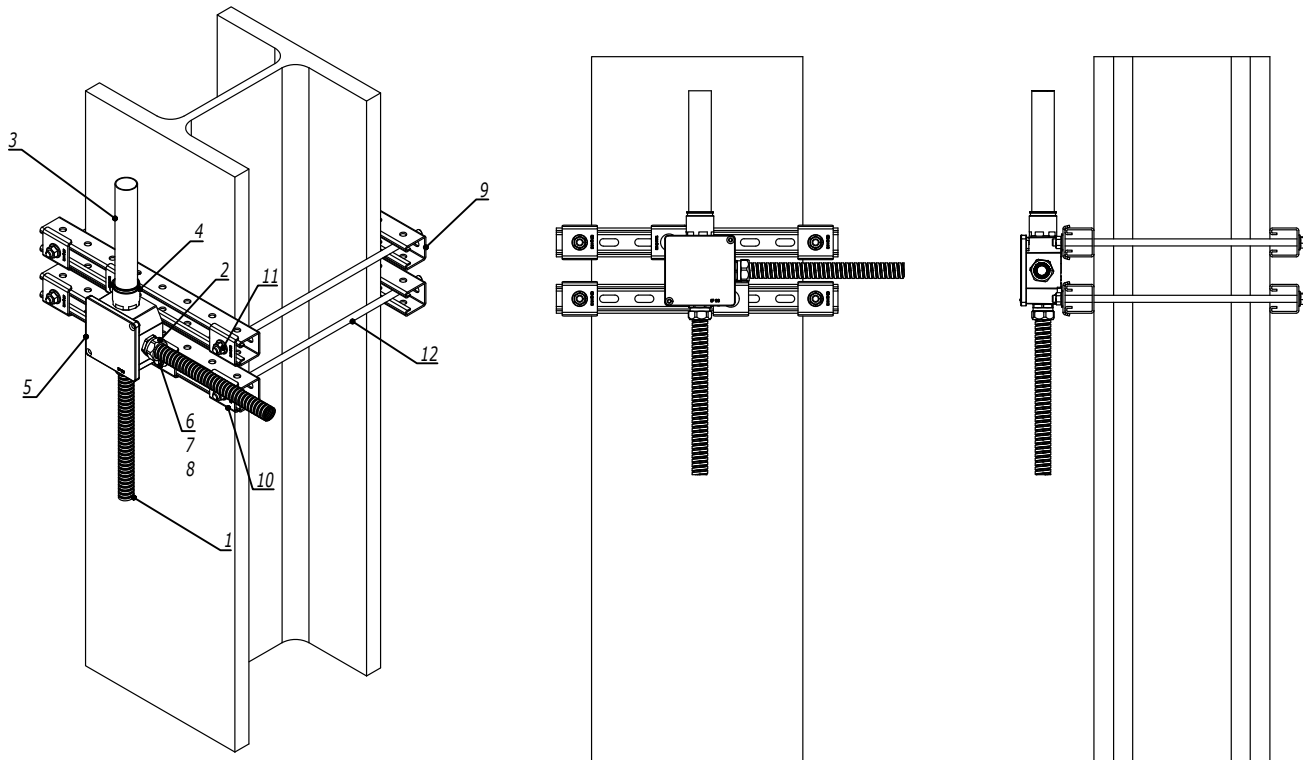
Иув. № подл.	Подпись и дата	Взаим. иув. №



Взаим. инв. №					
	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	1	Металлорукав		2	
	2	Муфта "металлорукав-коробка"	6014-****	2	
	3	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1	
	4	Муфта "труба-коробка"	6111-A**	1	
Инв. № подл.	5	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	n	
	6	Болт с шестигранной головкой М6х25	CM080625	n*2	
	7	Забивной анкер М6	CM400625	n*2	DKC-2018.M5

1. Муфты дополнительно укомплектовать гайкой 6006-**А и при необходимости уплотнительной прокладкой IP67 код 6060-****
2. n=1 для коробки 65300
3. n=2 для коробки 65301...65306

						DKC-2024.CMS.14			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Узел по организации соединения распределительной коробки на кирпичном основании	Стадия	Лист	Листов
									1
									



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Металлорукав		2	
2	Муфта "металлорукав-коробка"	6014-****	2	
3	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1	
4	Муфта "труба-коробка"	6111-A**	1	
5	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	n	
6	Болт с шестигранной головкой М6х25	CM080625	n*2	
7	Шайба М6 кузовная DIN9021	CM120600	n*2	
8	Гайка для подвешивания профиля М6х40	CM140600	n*2	
9	Профиль ВРМ-41	ВРМ41**	4	
10	Опорная пластина для С-образных профилей ВНМ-41	ВНМ4141	6	
11	Гайка с насечкой М10 DIN 6923	CM101000	8	
12	Шпилька резьбовая М10 DIN 975 /976	CM201001	4	

1. Муфты дополнительно укомплектовать гайкой 6006-**А и при необходимости уплотнительной прокладкой IP67 код 6060-****
2. n=1 для коробки 65300
3. n=2 для коробки 65301...65306

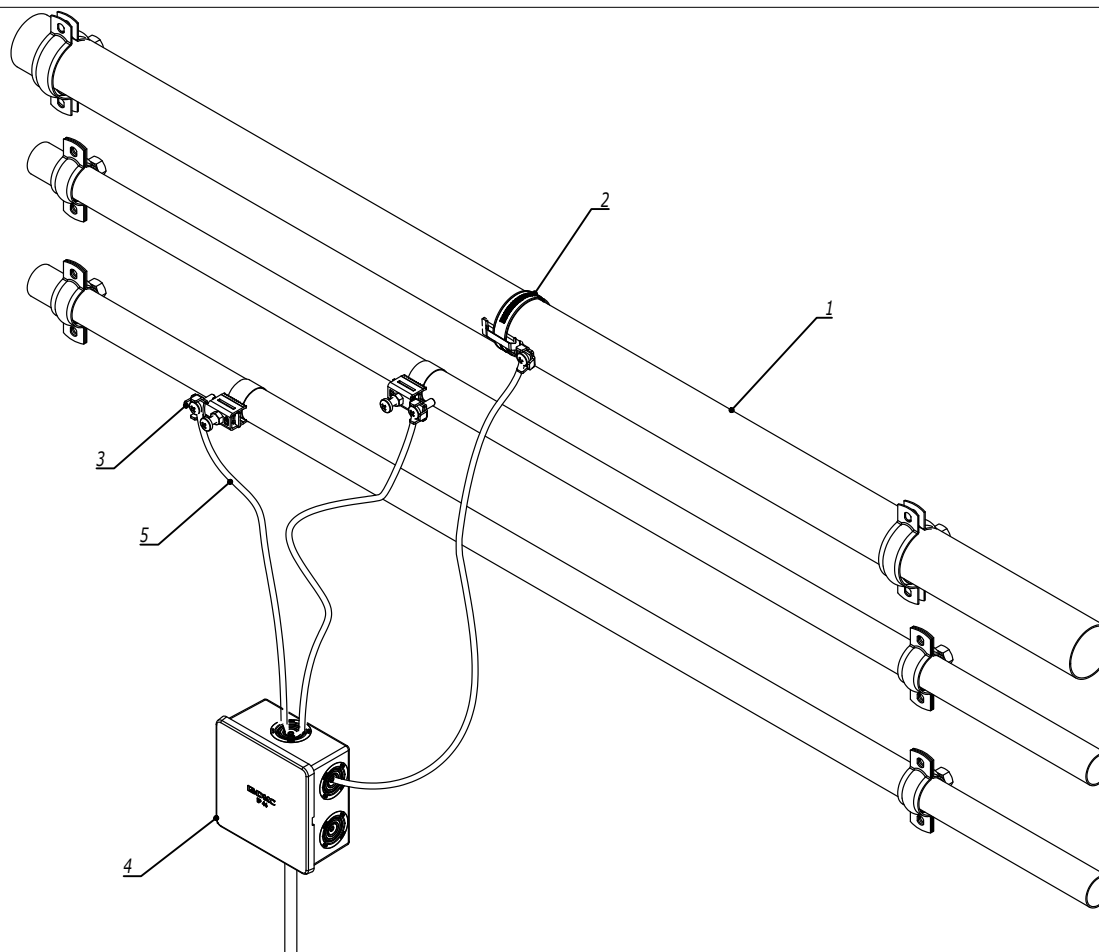
						DKC-2024.CMS.15		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
					Узел по организации соединения распределительной коробки на металлической балке			1
								

Таблица подбора хомутов
для жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Диапазон зажима, мм	Хомут для уравнивания потенциалов, нержавеющая сталь
16	D0-36	NE1101
20	D0-36	NE1101
25	D0-36	NE1101
32	D0-36	NE1101
40	D0-54	NE1102
50	D0-54	NE1102
63	D0-124	NE1100

Таблица подбора хомутов для заземления
металлорукава и металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Диапазон зажима, мм	Хомут для для заземления металлорукава и жестких труб, нержавеющая сталь
16	12-20	6059-12T
20	20-32	6059-15T
25	20-32	6059-15T
32	32-50	6059-36T
40	32-50	6059-36T
50	50-70	6059-40T
63	50-70	6059-40T



Изн. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Труба металлическая			
			2	Хомут для заземления металлорукава и жестких труб	6059-**T		
			3	Хомут для уравнивания потенциалов	NE110*		
			4	Коробка уравнивания потенциалов	NE3106		
			5	Кабель			

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2024.CMS.16

Заземление металлических труб

Стадия Лист Листов
1

DKC



Типовой альбом DKC-2024.Cosmec

www.dkc.ru
8 800 250 52 63